



INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP

TECHNICAL DATA

INDEPTH SURFACING™ POST-FORMING GRADE 13

..... 2-8

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS

INDEPTH SURFACING™ GRADO POSTFORMABLE 13

..... 9-16

INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA

DONNÉES TECHNIQUES

INDEPTH SURFACING™ – CATÉGORIE POSTFORMABLE 13

..... 17-24

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP



TECHNICAL DATA

INDEPTH SURFACING™ POST-FORMING GRADE 13

PRODUCT DESCRIPTION

Radiation cured acrylic decorative surface papers are combined with phenolic-treated kraft paper and consolidated in a press at high pressures. The sheet back is sanded to maintain a uniform thickness and facilitate bonding.

COLORS AND FINISH

InDepth Surfacing™ by Formica Group Laminate sheets come in a variety of colors, all available in the -DP texture. You can find detailed information about each InDepth Surfacing™ pattern in the Formica Corporation National Product Guide.

RECOMMENDED APPLICATION

GRADE 13/HGP

InDepth Surfacing™ by Formica Group – post-forming laminate grade 13/HGP is intended for application to interior horizontal or vertical surfaces requiring 5/8" (15.9 mm) or greater outside radiused edges, and/or 3/16" (4.8mm) cove radii, where design, appearance, quality, durability, resistance to stain, and resistance to heat from ordinary sources are important considerations.

FABRICATION AND ASSEMBLY

LIMITATIONS

InDepth Surfacing™ by Formica Group is designed for interior use only. Do not adhere directly to plaster, drywall (gypsum board), or concrete. Do not use in areas exposed to temperatures exceeding 275°F (135°C) or for exterior applications. **DO NOT EXPOSE FORMICA INDEPTH SURFACING™ TO CONTINUOUS DIRECT SUNLIGHT. DO NOT CHOP, SLICE, POUND, OR HAMMER ON FORMICA INDEPTH SURFACING™.**

STORAGE

InDepth Surfacing™ by Formica Group Laminate sheets should be stored horizontally, with a caul board or other protective sheet placed on top to protect the material from possible damage. The material should be protected from moisture, and should never be stored in contact with the floor or an outside wall. Optimum conditions for storage are approximately 75°F (24°C), and 45% to 55% relative humidity. **DO NOT EXPOSE FORMICA INDEPTH SURFACING TO CONTINUOUS DIRECT SUNLIGHT.**

PRECONDITIONING

Prior to fabrication, allow laminate sheet and substrate to acclimate for at least 48 hours at the same ambient conditions. Optimum conditions are approximately 75°F (24°C), and relative humidity of 45% to 55%. Provisions should be made for the circulation of air around the materials. **INDEPTH SURFACING™ HAS THERMOCHROMIC TENDENCIES THAT RESULT IN THE MATERIAL ADJUSTING COLOR SLIGHTLY IN THE HIGH TEMPERATURE PRESSING PROCESS. ONCE EXPOSED TO LIGHT OR SUNLIGHT THE MATERIAL WILL ADJUST BACK TO ITS INTENDED TARGET VIA PHOTOCHROMIC PERMANENCE. THE MATERIAL WILL NOT CHANGE AGAIN AFTER THIS ADJUSTMENT.**

SUBSTRATES

InDepth Surfacing™ sheet should be bonded to an appropriate

substrate such as Medium Density Fiberboard (MDF), or #45 density particleboard (ANSI A208.1 - 1999). A marginal substrate such as plywood may be used; however it must meet APA standards and be "A" faced, hardwood veneer or multi-ply core plywood. If you choose to use plywood Formica Corporation recommends F200, F270 or PVAc adhesives to bond HPL. Refer to the Substrate Tech Guide. Substrates should be sanded smooth, and should be clean, free of oil or grease, and uniform in thickness.

InDepth Surfacing™ sheets (grade 13/HGP) can be bonded to metal substrates using contact adhesive (see recommendations below, under Adhesives). Refer to Formica® Laminate Brief - Veneered to Metal Substrates for General Information, Materials, Conditions and Methods. Formica Corporation does not warranty this particular application.

ADHESIVES

Contact, semi-rigid (PVAc), or rigid (urea, resorcinol) adhesives may be used. Follow the adhesive manufacturer's recommendations. Certain combinations of finish, substrate, and adhesive can cause telegraphing.

ASSEMBLY

Material, equipment, and workmanship should conform to the Formica Corporation recommended standard practices, conditions, procedures, and recommendations as specified by ANSI/ NEMA LD3-2005, Architectural Woodwork Quality Standards and ANSI 161.2-1998 Standards.

InDepth Surfacing™ sheets can be sawed, drilled, routed, and fabricated using standard carbide tipped cutting tools.

Holes for screws or bolts should be drilled oversized.

Panel assemblies should be laminated with the appropriate backing sheets to minimize warpage. Formica® Brand backing sheets (grade 91/BKV or grade C2/99 BKH) are recommended for less critical applications. Optimum balancing is obtained by bonding the same surface laminate on both sides of the assembly with the same adhesive. Always align sanding marks in the same direction.

All inside corners of cutouts must be radiused as large as possible, 1/8" (3.18mm) minimum, to avoid stress cracking. The edges and corners should be routed, sanded, or filed smooth and free of chips or nicks. Panels fabricated using metal substrates, which are more dimensionally stable than wood-based materials, should be installed in a framing system, which captures the perimeter of the panel yet allows for the normal dimensional movement of the laminate. This is to protect the panel edge and prevent edge lifting or separation from the substrate, which can occur under dry conditions.

WALL PANEL FABRICATION

Formica laminate products can be hung as wall panels.

1. They can be attached to MDF or particleboard substrates using conventional Contact or PVA laminate adhesives and hung with Z-clips or French cleats to walls. Z-clips and French cleats need to be about 2 inches from edges to prevent warp. Panels should be balanced with equivalent backer and edge banded. Cut-out inside corners need minimum 1/8" radius. Panels should be spaced 1/8" gap around entire perimeter to allow for expansion.
2. They can also be attached to thinner MDF substrates using conventional Contact or PVA. The MDF panels can be attached

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP



TECHNICAL DATA

INDEPTH SURFACING™ POST-FORMING GRADE 13

to drywall using construction adhesives or mastics. Cut-out inside corners need minimum 1/8" radius. Panels need to be spaced 1/8" gap around entire perimeter to allow for expansion.

Do not butt 2 sheets on same substrate. Each sheet needs its own substrate to provide for 1/8" gap between substrates to allow for expansion.

TECHNICAL DATA

Performance compliance of InDepth Surfacing™ by Formica Group Grade 13.

ANSI / NEMA STANDARDS PUBLICATION – LD3-2005

PHYSICAL PROPERTIES	LD3 TEST	13/HGP
Appearance	3.1	No ABC Defects
Light Resistance (rating)	3.3	≤ Slight Effect
Cleanability (rating)	3.4	≤ 20
Stain Resistance		
Reagents 1 - 10 (rating)		No Effect
Reagents 11 - 15 (rating)		≤ Moderate Effect
Boiling Water Resistance (rating)	3.5	No Effect
High Temperature Resistance (rating)	3.6	No Effect
Ball Impact Resistance	3.8	
(mm)		≥ 750
(in)		≥ 30
Radiant Heat Resistance (sec)	3.10	≥ 131
Dimensional Change	3.11	
Machine Direction (%)		≤ 1.1
Cross Direction (%)		≤ 1.4
Wear Resistance (cycles)	3.13	≥ 450
Formability	3.14	
(mm)		-
(in)		-
Blister Resistance (sec)	3.15	-

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP



TECHNICAL DATA INDEPTH SURFACING™ POST-FORMING GRADE 13

TECHNICAL DATA

Performance compliance of InDepth Surfacing™ by Formica Group Grade 13.

ISO-4586 - 3:2018 (E)

PHYSICAL PROPERTIES	TEST	13/HGP
Light Resistance	33	≥ 4 (Slight Effect)
Resistance to Staining	31	
Cleanability (rating)		< 20
Stains 1 - 10 (rating)		5 (No Effect)
Stains 11 - 15 (rating)		≥ 3 (Moderate Effect)
Resistance to Wet Heat 100°C (rating*)	41	≥ 4
Resistance to Dry Heat 180°C (rating*)	18	-
Resistance to Scratching (rating*)	29	≥ 3
Resistance to Impact by Large Diameter Ball (mm)	25	≥ 800
Dimensional Stability at Elevated Temperature	19	
Machine Direction (%)		≤ 0.55
Cross Direction (%)		≤ 1.05
Dimensional Stability at Ambient Temperature	22	
Machine Direction (%)		-
Cross Direction (%)		-
Resistance to Surface Wear	11	
Initial Point (revolutions)		≥ 150
Wear Value (revolutions)		≥ 350
Resistance to Immersion in Boiling Water (rating*)	13	≥ 4
Formability (Method A)	37	
Machine Direction (≤ 10 x laminate thickness)		-
Cross Direction (≤ 20 x laminate thickness)		-
Resistance to Blistering (Method B) (sec)	40	-

* Non-Gloss Finish

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP



TECHNICAL DATA

INDEPTH SURFACING™ POST-FORMING GRADE 13

FIRE TEST DATA – ASTM E- 84

Formica Corporation conducts and maintains an active fire testing program to provide code regulators, architects, and designers with current information on a variety of panel assemblies. Fire test data using InDepth Surfacing™ by Formica Group Laminate sheets (grades 13/HGP) is available upon request. Contact Formica® Corporation Technical Services at 1-800-FORMICA™ (option 3) or 513-786-3578 for assistance.

CODES AND SPECIFICATIONS

FORMICA® BRAND LAMINATE

(POST-FORMING – GRADE 13/HGP/HORIZONTAL APPLICATION)

U.S. Federal Specification, LP-508-H, Style D, Type II,
NSF Standard 35

Greenguard Certification

SIZES

Sheet widths: 48" (1219mm), 60" (1524mm)

Sheet lengths: 96" (2438mm), 144" (3658mm)

*Check National Product Guide for specific size options for a décor.

THICKNESS

	TYPICAL THICKNESS	NEMA THICKNESS RANGE
Grade 13 (HGP)	.031" (0.8mm)	.030" - .040" (0.76mm - 1.02mm)

WEIGHT PER SQUARE FOOT

Grade 13/HGP: 0.223 pounds

TO ORDER FORMICA® BRAND LAMINATE SAMPLES, PLEASE CALL:

U.S.: 1-800-FORMICA™ (select option 1)

Canada: 1-800-363-1405.

HOW TO SPECIFY

Surface (and appropriate backing sheet) shall be Formica® Brand Laminate by Formica Group, Cincinnati, Ohio.

COLOR NUMBER _____

COLOR NAME _____

GRADE _____

FINISH _____

SIZE _____

USE AND CARE GUIDELINES

Formica® Laminate surfaces are designed for beauty and durability. Like any surfacing materials they can be damaged by abuse and carelessness. When used as recommended with proper use and care, the end result is years of satisfaction.

PROTECTING THE SURFACE

Before selecting the surface material, consider the type of use it will receive, as well as its texture, color, and reflective values. A rough-textured surface has different advantages, depending upon use, than a smooth-textured surface. Dark colors tend to enhance scratches, marring and fingerprints.

SCRATCH AND IMPACT PROTECTION

Formica® Laminate surfaces are resistant to scratches and impacts under normal use conditions.

USE CUTTING BOARDS, CHOPPING BLOCKS, OR OTHER PROTECTIVE SURFACES.

- Do not chop, slice, pound, or hammer on any laminate surface.
- Knives or other sharp utensils may slice or scratch the surface.
- Heavy blows from a hammer or meat tenderizer may crack or gouge the surface.

USE PLACE MATS, DOILIES, AND TRIVETS ON LAMINATE SURFACES WHEN NECESSARY.

- Ceramics and abrasive objects can cause scratching and premature wear – do not slide these items across surface.

FOLLOW RECOMMENDATIONS FOR CLEANING – DO NOT USE ABRASIVE CLEANERS, STEEL WOOL, SANDPAPER, OR SCOTCH-BRITE® SCOURING PADS.

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP



TECHNICAL DATA

INDEPTH SURFACING™ POST-FORMING GRADE 13

HOT OBJECTS

Cookware still hot from the stove, oven or microwave, as well as electric skillets, waffle irons, curling irons and hot rollers, should not be placed directly on laminate surfaces. Prolonged exposure to temperatures of 140°F (60°C) or higher may cause the laminate to separate from the core material. Use a trivet, insulated hot pad or other protective device beneath all hot cookware, heat generating appliances, or other heated objects.

- Formica® Laminate surfacing material can withstand heat up to 275°F (135°C) for short periods of time.

AVOID IRONING OR PLACING A HOT IRON ON LAMINATE SURFACES. DO NOT PLACE LIGHTED CIGARETTES DIRECTLY ON LAMINATE SURFACES.

ORDINARY CLEANING

Formica® Laminate surfacing materials are very easy to clean.

- In most cases, you only need to use a clean, damp, non-abrasive cotton cloth and a mild liquid detergent or household cleaner.
- Rinse with clean water, using a clean, non-abrasive cotton cloth.
- Do not flood the laminate, especially near seams, since water can penetrate and cause the substrate to swell.
- Dry the surface with a soft, clean, non-abrasive cotton cloth.

For specific types of surfaces, use the following care guidelines.

DIMENSIONAL TEXTURED LAMINATES

These surfaces may require special attention to clean the depressed areas. Use a nylon-bristled hand or vegetable brush, along with a mild liquid detergent-and-water solution or household cleaner. Clean the soiled area, using a rotating motion. Rinse and dry the surface as indicated above.

ABRASIVES

Abrasive pads, scouring powders or cleaners may permanently dull and scratch the laminate surface making it susceptible to staining.

Ceramics, including unglazed materials and other abrasive objects, can cause scratching and premature wear – do not slide these items across surface.

CHEMICAL DAMAGE

Never use cleaners containing acid, or alkali. These cleaners will mar, etch, corrode, and permanently discolor the laminate surface. Also, make sure that bottles, rags, and other materials contaminated with these cleaners never contact the laminate surface. Accidental spills or splatters from these compounds should be wiped off immediately, and the area rinsed thoroughly with water.

EXAMPLES OF CLEANERS CONTAINING ACID, OR ALKALI INCLUDE, BUT ARE NOT LIMITED TO:

ceramic cooktop cleaners	oven cleaners
rust removers	coffeepot cleaners
drain cleaners	lime scale removers
toilet bowl cleaners	metal cleaners
tub and tile cleaners	

SPECIAL CLEANING RECOMMENDATIONS RESIDUAL GLUE

Sometimes new decorative laminate has a streaky appearance caused by contact adhesive used during fabrication. Clean with a non-abrasive cotton cloth and an adhesive solvent such as Formica® Brand Non-flammable Contact Adhesive Solvent. Use solvent sparingly, as excessive amounts may delaminate edges. Read and follow all warnings and instructions on the labels of all solvent products.

PAINT AND VARNISH

Remove most oil-base paints, varnishes and lacquers from decorative laminate surfaces with a suitable solvent. Read and follow all warnings and instructions on the labels of all solvent products, and remember that most solvents are extremely flammable. Use solvent sparingly, as excessive amounts may delaminate edges. Remove most water-based paints with an ammoniated household cleaner. For stubborn paint spots, gently use a plastic, non-metallic, non-abrasive pad. Never use steel wool or other abrasive scouring pads.

STAINS

To remove or minimize stains, use full strength Fantastik® All Purpose Cleaner, Formula 409®, Pine-Sol® (original formulation) or other mild household cleaner on the affected area, and allow it to draw out the stain. Blot with a clean, damp, non-abrasive cotton cloth, and then rinse with clean water. When a recommended cleaner changes its formulation, the change may be harmful to the laminate surface. Formica Corporation cannot be held responsible for these changes. Solvents such as denatured alcohol can also be used. Follow all directions and warnings on the solvent label because many are extremely flammable.

STUBBORN OR “FUGITIVE” STAINS THAT MAY DISAPPEAR ON THEIR OWN, AFTER A SHORT TIME OR AFTER REPEATED CLEANINGS, INCLUDE:

coffee and tea stains	food stains
fingerprints	glass rings
food dyes	water marks

STAINS WHICH ARE STUBBORN OR EVEN PERMANENT, AND MAY NOT DISAPPEAR, INCLUDE:

cash register inks	lemon juice
food pricing ink	marking pen inks
indelible inks	newsprint
label inks	wood stains



INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP

TECHNICAL DATA

INDEPTH SURFACING™ POST-FORMING GRADE 13

SOME MATERIALS AND LIQUIDS, SUCH AS DYES AND PHARMACEUTICAL PRODUCTS, WILL PERMANENTLY STAIN LAMINATE. EXAMPLES INCLUDE:

dermatological	povidone-iodine
hair dyes and rinses	Red-2B dye
laundry bluing	silver nitrate
Mercurochrome®	tannic acid
tar compounds	

These stains may be reduced by applying a paste of baking soda and water on the area to pull out the stain. Periodic application of a self-cleaning wax can help minimize future staining.

DISINFECTING RECOMMENDATIONS

The following branded cleaners and disinfectants are approved for Formica® Laminate when used according to recommended guidelines. The products are grouped by active ingredient type. All products on these lists meet the EPA's criteria for use against SARS-CoV-2, the virus that causes COVID-19. To avoid surface damage or discoloration, wipe the surface clean to avoid leaving disinfecting liquid open on the surface. It is also recommended to follow disinfecting with a warm water wash using a soft cloth and then dry the surface. Always follow the manufacturers' guidelines and safety precautions for these products.

For EPA updates on the current List N and Frequently Asked Questions about disinfectants related to coronavirus visit:

<https://www.epa.gov/pesticide-registration/list-n-disinfectants-use-against-sars-cov-2>

QUATERNARY AMMONIUM

- Clorox® Disinfecting Wipes
- Clorox Healthcare® VersaSure® Wipes
- Lysol® Brand All Purpose Cleaner
- Lysol® Kitchen Pro Antibacterial Cleaner
- Virex™ II
- Fantastik® Multi-Surface Disinfectant Degreaser
- Maquats®

QUATERNARY AMMONIUM: ISOPROPANOL

- Super Sani-Cloth® Germicidal Disposable Wipe
- Cavicide™ Wipes
- Sani-Prime® Germicidal Spray
- Opti-Cide3® Wipes

ISOPROPANOL, IPA, RUBBING ALCOHOL SODIUM HYPOCHLORITE (BLEACH)

- Clorox Healthcare® Bleach Germicidal Wipes
- Clorox® Brand Regular Bleach
- Sani-Cloth® Bleach Germicidal Wipe
- Caviwipes™ Bleach
- Dispatch®
- Lysol® Brand Bleach Mold/Mildew Remover
- All related brands containing bleach

HYDROGEN PEROXIDE

- Clorox® Commercial Solutions® Hydrogen Peroxide Disinfectant and wipes
- Oxivir™ Tb and wipes
- Accel® TB and wipes
- Peroxide Multi Surface Cleaner and Disinfectant Suretouch®
- Oxy-Team™ Disinfectant Cleaner

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP



TECHNICAL DATA

INDEPTH SURFACING™ POST-FORMING GRADE 13

LIMITED WARRANTY

Formica Corporation expressly warrants that, for a period of one (1) year from the date of first sale, these products will be reasonably free of defects in materials and workmanship, and that when properly handled and fabricated, will conform, within accepted tolerance, to applicable manufacturing specifications. Colors subject to dye lot variations. This limited warranty only applies to Formica® Brand Laminate which is stored, handled, fabricated and installed in the manner recommended by Formica Corporation. Due to the variety of uses and applications to which Formica® Brand Laminate may be put, FORMICA CORPORATION CAN MAKE NO WARRANTY THAT THIS PRODUCT IS SUITABLE FOR ANY PARTICULAR PURPOSE AND CAN MAKE NO OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, OTHER THAN THOSE SET FORTH ABOVE.

DISCLAIMER OF WARRANTIES

THE WARRANTIES SET FORTH HEREIN OR IN FORMICA CORPORATION'S WARRANTY DOCUMENTS WITH RESPECT TO A PRODUCT ARE THE ONLY WARRANTIES MADE BY FORMICA CORPORATION IN CONNECTION WITH THESE PRODUCTS, AND ARE EXPRESSLY IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. PRODUCTS SOLD BY FORMICA CORPORATION ARE SOLD ONLY TO THE SPECIFICATIONS SPECIFICALLY SET FORTH BY FORMICA CORPORATION IN WRITING. FORMICA CORPORATION'S SOLE OBLIGATION FOR A REMEDY TO BUYER SHALL BE REPAIR OR REPLACEMENT OF NON-CONFORMING PRODUCTS, OR AT THE OPTION OF FORMICA CORPORATION, RETURN OF THE PRODUCT AND REFUND OF THE PURCHASE PRICE. BUYER ASSUMES ALL RISK WHATSOEVER AS TO THE RESULT OF THE USE OF THE PRODUCTS PURCHASED, WHETHER USED SINGLY OR IN COMBINATION WITH OTHER SUBSTANCES.

LIMITATION OF LIABILITY

No claim by buyer of any kind, including claims for indemnification, whether as to quality or amount of products delivered or for non-delivery of products, shall be greater in amount than the purchase price of the products in respect of which damages are claimed. IN NO EVENT SHALL FORMICA CORPORATION BE LIABLE TO BUYER FOR ANY SPECIAL, INDIRECT, INCIDENTAL, RELIANCE, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR COVER, OR LOSS OF PROFIT, REVENUE OR USE, IN CONNECTION WITH, ARISING OUT OF, OR AS A RESULT OF, THE SALE, DELIVERY, SERVICING, USE OR LOSS OF USE OF THE PRODUCTS SOLD HEREUNDER, OR FOR ANY LIABILITY OF BUYER TO ANY THIRD PARTY WITH RESPECT THERETO. BUYER SHALL INSPECT FOR NONCONFORMITY PROMPTLY UPON RECEIPT. Failure by buyer to give Formica Corporation written notice of claim within 30 days from date of delivery or, in the case of non-delivery from the date fixed for delivery, shall constitute a waiver by buyer of all claims in respect of such products.

This limited warranty gives purchaser of Formica® Brand Laminate specific legal rights. Other rights may be available and vary from state to state.

Any information or suggestion concerning application, specifications or compliances with codes and standards is provided solely for your convenient reference and without any representation as to accuracy or suitability. Formica Corporation disclaims any legal responsibility. The user must verify and test the suitability of any information or products for their own particular purpose of specific application.

MANUFACTURER

Formica® Brand Laminate sheets are manufactured by Formica Group.

TECHNICAL SERVICES

Technical assistance may be obtained through your local Formica® Brand Products Distributor or from Formica Corporation trained representatives in sales offices throughout the country. To assist these representatives, Formica Corporation maintains a sales and technical services staff in Cincinnati, Ohio. For technical assistance, contact your distributor or sales representative; write the company directly at Formica Corporation Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241; call (513) 786-3578 or 1-800-FORMICA™; or fax (513) 786-3195. In Canada, call 1-800-363-1405. In Mexico, call (525) 530-3135.

Formica Canada and Formica Corporation are part of the Formica Group of companies.

Formica is a sublicense trademark to Formica Corporation. Formica and the Formica Anvil logo are registered trademarks of The Diller Corporation. 1-800-FORMICA is a trademark of The Diller Corporation. The products and manufacturing processes of Formica Corporation are protected under U.S. and foreign patents.

All ® brands are registered trademarks of the respective owners.

All ™ brands are trademarks of the respective owners.

For warranty information, please visit www.formica.com or call 1-800-FORMICA™.

©2025 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP



DATOS TÉCNICOS

INDEPTH SURFACING™ Y GRADOS POSTFORMABLES 13

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los papeles de la superficie decorativa de acrílico curado por radiación se combinan con el papel tipo Kraft tratado con un compuesto fenólico y se consolidan en una prensa a alta presión. El reverso de la lámina se lija para mantener un espesor uniforme y facilitar la unión.

COLORES Y ACABADO

Los papeles de la superficie decorativa de acrílico curado por radiación se combinan con el papel tipo Kraft tratado con un compuesto fenólico y se consolidan en una prensa a alta presión. El reverso de la lámina se lija para mantener un espesor uniforme y facilitar la unión.

APLICACIÓN RECOMENDADA

GRADO 13/HGP

InDepth Surfacing™ by Formica Group – laminado postformable grado 13/HGP está diseñado para aplicación en superficies horizontales o verticales interiores que requieren 5/8" (15.9mm) o mayor grado exterior en los bordes, y/o 3/16" (4.8mm) de radio, donde el diseño, la apariencia, la calidad, la durabilidad, la resistencia a las manchas y al calor de fuentes comunes son consideraciones de importancia.

APLICACIÓN Y ENSAMBLAJE

LIMITACIONES

InDepth Surfacing™ by Formica Group está diseñado para uso en interiores únicamente. No lo adhiera directamente en muros recubiertos con yeso, panel de yeso, ni a concreto. No lo utilice en áreas expuestas a temperaturas que excedan 275°F (135°C) ni en aplicaciones exteriores. NO EXPONGA FORMICA INDEPTH SURFACING™ DE MANERA CONTINUA A LA LUZ DEL SOL. NO PIQUE, CORTE, GOLPEE O MARTILLE SOBRE FORMICA INDEPTH SURFACING™.

ALMACENAJE

Las hojas de laminado de InDepth Surfacing™ by Formica Group deben almacenarse horizontalmente con un tablero protector u otro tipo de lámina protectora colocada encima para resguardar el material de posibles daños. El material debe estar protegido de la humedad y nunca debe almacenarse en contacto con el piso ni con ninguna pared de exterior. Las condiciones óptimas para almacenaje son aproximadamente 75°F (24°C), y 45% a 55% de humedad relativa. NO EXPONGA FORMICA INDEPTH SURFACING™ DE MANERA CONTINUA A LA LUZ DEL SOL.

PREACONDICIONAMIENTO

Antes de la fabricación, permita que el laminado y el sustrato se aclimaten durante al menos 48 horas a las mismas condiciones ambientales. Las condiciones óptimas son aproximadamente 75°F (24°C) y una humedad relativa de 45% a 55%. Deben tomarse medidas para que exista circulación de aire alrededor de los componentes. INDEPTH SURFACING™ TIENE TENDENCIAS DE FOTO OXIDACIÓN QUE RESULTA EN EL MATERIAL AJUSTANDO LEVEMENTE EL COLOR EN PROCESO DE PRENSADO. UNA VEZ EXPUESTO A LAS LUCES O LUZ SOLA EL MATERIAL SE REAJUSTARÁ A TU OBJETIVO. EL MATERIAL NO CAMBIARA DE COLOR TRAS ESTE AJUSTE.

SUSTRATOS

Las hojas de InDepth Surfacing™ deben adherirse a un sustrato adecuado, tal como el tablero de densidad media (MDF) o aglomerado de densidad de 45 (ANSI A208.1 - 1999). Se puede utilizar un sustrato marginal como triplay, sin embargo, deberá cumplir con los estándares APA y ser cara A, revestimiento de madera dura o contrachapado múltiple. Si utiliza triplay, Formica Corporation recomienda F200, F270 o PVAc para unir el HPL. Refiérase a la Guía de sustratos para mayor detalle. El sustrato debe lijarse hasta que quede liso y limpiarse de modo que no tenga aceite ni grasa y tenga un espesor uniforme.

Las hojas InDepth Surfacing™ (grado 13/HGP) puede adherirse a los sustratos metálicos utilizando adhesivo de contacto (refiérase a las recomendaciones que siguen, bajo Adhesivos). Consulte el Documento Técnico de laminado de la marca Formica® - Revestimiento sobre sustratos metálicos, para información General, Materiales, Condiciones y Métodos. Formica Corporation no le da garantía a esta aplicación en particular.



INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS

INDEPTH SURFACING™ Y GRADOS POSTFORMABLES 13

ADHESIVOS

Se pueden utilizar adhesivos de contacto, semirrígidos (PVAc) o rígidos (urea, resorcinol). Siga las recomendaciones del fabricante. Ciertas combinaciones de acabado, sustrato y adhesivos pueden ocasionar irregularidades.

ENSAMBLAJE

El material, el equipo y la mano de obra deben cumplir con las prácticas estándar recomendadas por Formica Corporation y las condiciones, los procedimientos y las recomendaciones según la especificación de ANSI/NEMA LD3-2005, Architectural Woodwork Quality Standards (Normas de calidad de los trabajos arquitectónicos en madera) y las normas ANSI 161.2-1998.

Las hojas de InDepth Surfacing™ puede cortarse, taladrarse, rebajarse e instalarse utilizando herramientas de corte estándar con punta de carburo.

Los agujeros para los tornillos o pernos deben taladrarse de mayor tamaño.

Los ensambles de paneles deben estar laminados con la lámina de respaldo adecuada para minimizar la tensión. Se recomiendan las láminas de respaldo marca Formica® (grado 91/BKV o C2/99 BKH) para aplicaciones menos críticas. El equilibrio óptimo se obtiene uniendo la misma superficie del laminado en ambos lados del ensamble con el mismo adhesivo. Siempre alinee las marcas de lijado en la misma dirección.

Todas las esquinas interiores de los cortes deben redondearse tanto como sea posible a 1/8" (3.18 mm) mínimo para evitar las fisuras por tensión. Los bordes y las esquinas deben rebajarse, lijarse o limarse hasta que queden lisos y sin desportilladuras ni muescas. Los paneles fabricados utilizando sustratos metálicos, los cuales son dimensionalmente más estables que los materiales a base de madera, deben instalarse en un sistema de estructura que limite el perímetro del panel, pero permita el movimiento dimensional normal del laminado. Esto tiene el objeto de proteger el borde del panel y evitar el levantamiento del borde o la separación del sustrato, lo cual puede ocurrir en condiciones secas.

FABRICACIÓN DE PANEL DE MURO

Los productos de Laminado Formica® se pueden instalar como paneles de muro.

1. Se pueden unir a sustratos como MDF o aglomerado utilizando adhesivos convencionales para laminado, de contacto o PVA, y utilizando soportes de montaje para colgar paneles o los cortes de madera biselada del sistema francés de anclaje. Ambas alternativas requieren colocarse a 2" de las orillas para evitar irregularidades en el laminado. Los paneles deberán balancearse con el respaldo equivalente y aplicar cubrecantos. Los cortes de las esquinas internas necesitan un radio mínimo de 1/8". Se debe dejar un espacio para posible expansión de 1/8" alrededor del perímetro completo de los paneles.
2. También se pueden instalar sobre sustratos más delgados de MDF utilizando adhesivo convencional de contacto o PVA. Los paneles de MDF pueden aplicarse sobre panel de yeso utilizando adhesivos de construcción o mastique. Los cortes de las esquinas internas necesitan un radio mínimo de 1/8". Se debe dejar un espacio para posible expansión de 1/8" alrededor del perímetro completo de los paneles.

No coloque dos hojas sobre el mismo sustrato. Cada hoja necesita su propio sustrato para asegurar el espacio de 1/8" entre sustratos, lo que permitirá la expansión.

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP



DATOS TÉCNICOS

INDEPTH SURFACING™ Y GRADOS POSTFORMABLES 13

DATOS TÉCNICOS

Conformidad de desempeño de InDepth Surfacing™ by Formica Group Grado 13.

PUBLICACIÓN DE ESTÁNDARES ANSI / NEMA – LD3-2005

PROPIEDADES FÍSICAS	PRUEBA	13/HGP
Resistencia a la luz (clasificación)	33	≤ 4 Efecto Ligero
Resistencia a las manchas	31	
Limpieza (clasificación)		< 20
Manchas 1 - 10 (clasificación)		5 (Sin efecto)
Manchas 11 - 15 (clasificación)		≥ 3 (Efecto moderado)
Resistencia a calor húmedo de 100°C (clasificación*)	3.5	Sin efecto
Resistencia a altas temperaturas (clasificación)	3.6	Sin efecto
Resistencia al impacto con bola	3.8	
(mm)		≥ 750
(in)		≥ 30
Resistencia al calor radiante (seg)	3.10	≥ 131
Cambios dimensionales	3.11	
Dirección de máquina (%)		≤ 1.1
Dirección transversal (%)		≤ 1.4
Resistencia al desgaste (ciclos)	3.13	≥ 450
Formabilidad	3.14	
(mm)		-
(in)		-
Resistencia a las ampollas (seg)	3.15	-

INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP



DATOS TÉCNICOS

INDEPTH SURFACING™ Y GRADOS POSTFORMABLES 13

DATOS TÉCNICOS

Conformidad de desempeño de InDepth Surfacing™ by Formica Group Grado 13.

ISO-4586 - 3:2018 (E)

PROPIEDADES FÍSICAS	PRUEBA	13/VGP
Resistencia a la luz	33	≥ 4 (Efecto ligero)
Resistencia a las manchas	31	
Limpieza (clasificación)		< 20
Manchas 1 - 10 (clasificación)		5 (Sin efecto)
Manchas 11 - 15 (clasificación)		≥ 3 (Efecto moderado)
Resistencia a calor húmedo de 100°C (clasificación*)	41	≥ 4
Resistencia a calor seco de 180°C (clasificación*)	18	–
Resistencia a rayones (clasificación*)	29	≥ 3
Resistencia al impacto con bola de amplio diámetro (mm)	25	≥ 800
Estabilidad dimensional a temperatura elevada	19	
Dirección de máquina (%)		≤ 0.55
Dirección transversal (%)		≤ 1.05
Estabilidad dimensional a temperatura ambiente	22	
Dirección de máquina (%)		–
Dirección transversal (%)		–
Resistencia de la superficie al desgaste	11	
Punto inicial (revoluciones)		≥ 150
Valor de desgaste (revoluciones)		≥ 350
Resistencia a inmersión en agua hirviendo (clasificación*)	13	≥ 4
Formabilidad (Método A)	37	
Dirección de máquina (≤ 10 x espesor de laminado)		–
Dirección transversal (≤ 20 x espesor de laminado)		–
Resistencia a las ampollas (Método B) (seg)	40	–

* Acabado no brillante



INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS

INDEPTH SURFACING™ Y GRADOS POSTFORMABLES 13

DATOS SOBRE LA PRUEBA CONTRA INCENDIO - ASTM E-84

Formica Corporation lleva a cabo y mantiene un programa activo de pruebas contra incendios para proporcionar a los reguladores de códigos, arquitectos y diseñadores información actualizada sobre una diversidad de ensambles de paneles. Los datos de incendios de las hojas de laminado de using InDepth Surfacing™ by Formica Group (grado 13/HGP) esta disponible bajo solicitud. Contacta al servicio técnico de Formica® Corporation en el 1-800- FORMICA™ (opción 3) o 513-786-3578.

CÓDIGOS Y ESPECIFICACIONES

LAMINADO MARCA FORMICA®

(POSTFORMADO – GRADO 13/HGP/APLICACIÓN HORIZONTAL)
Especificación federal de EE. UU. LP-508-H, Estilo D, Tipo II, Clase NSF Norma 35
Certificación Greenguard

MEDIDAS

Anchos de lámina: 48" (1219 mm), 60" (1524 mm).

Largos de lámina: 96" (2438 mm), 144" (3658 mm).

*Refiérase a la Guía Nacional de Producto para conocer las opciones específicas de medida por color disponibles.

ESPESOR

	ESPESOR TÍPICO	RANGO DE ESPESORES NEMA
Grado 13 (HGP)	.031" (0.8mm)	030" - .040" (0.76mm - 1.02mm)

PESO POR PIE CUADRADO

Grado 13/HGP: 0.223 lb

PARA PEDIR MUESTRAS DE LAMINADO DE LA MARCA FORMICA® CONTACTE A SU EJECUTIVO DE VENTAS DE FORMICA® O VISITE WWW.FORMICA.COM

CÓMO EFECTUAR LA ESPECIFICACIÓN

La lámina de superficie (y la lámina de respaldo adecuada) deberá ser el laminado de la marca Formica® de Formica Group, Cincinnati, Ohio.

NÚMERO DEL COLOR _____

NOMBRE DEL COLOR _____

GRADO _____

ACABADO _____

MEDIDA _____

USO Y MANTENIMIENTO

Las superficies de Laminado Formica® están diseñadas para ser revestimientos de belleza y durabilidad. Al igual que otros materiales de revestimiento, pueden deteriorarse debido al uso inadecuado. Cuando se utilizan como se recomienda, con el uso y cuidado apropiados, el resultado es de años de satisfacción.

CÓMO PROTEGER LA SUPERFICIE

Antes de elegir el material de superficie, considere el tipo de uso al que estará sometido, así como su textura, color y valores reflectantes. Una superficie con textura grabada tiene diferentes ventajas, dependiendo del uso, con respecto a una superficie con textura lisa. Los colores oscuros tienden a revelar más el desgaste, el deterioro y las huellas de los dedos.

PROTECCIÓN CONTRA DESGASTE E IMPACTOS

Las superficies de Laminado Formica® son resistentes al desgaste e impactos en condiciones de uso normal.

UTILICE TABLAS PARA CORTAR, BLOQUES PARA TROCEAR U OTRAS SUPERFICIES PROTECTORAS.

- No corte, rebane, golpee ni martille sobre ninguna superficie laminada.
- Los cuchillos u otros utensilios afilados podrían cortar o rayar la superficie.
- Los golpes pesados de un martillo o ablandador de carne podrían rajarse o hacer cortes en la superficie.

UTILICE MANTELES INDIVIDUALES, SERVILLETAS DE TELA Y TRÉBEDOS EN SUPERFICIES LAMINADAS CUANDO SEA NECESARIO.

- Los objetos de cerámica o abrasivos pueden ocasionar raspones y desgaste prematuro – no deslice estos artículos sobre la superficie.

CUMPLA CON LAS RECOMENDACIONES PARA LA LIMPIEZA – NO UTILICE LIMPIADORES ABRASIVOS, ESTOPA DE ACERO, PAPEL DE LIJA NI LAS ESPONJAS PARA RESTREGAR SCOTCH-BRITE® (REFIÉRASE A LA SECCIÓN DE LIMPIEZA A CONTINUACIÓN).



INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS

INDEPTH SURFACING™ Y GRADOS POSTFORMABLES 13

OBJETOS CALIENTES

Los utensilios de cocina que hayan sido retirados de la estufa, del horno o del microondas y estén aún calientes, así como los sartenes eléctricos, aparatos para hacer waffles, tenazas rizadoras y planchas calientes, no deberán colocarse directamente sobre superficies laminadas. La exposición prolongada a temperaturas de 140°F (60°C) o más puede ocasionar que el laminado se separe del material de núcleo. Utilice un trébede, almohadilla aislante del calor u otros implementos protectores bajo los utensilios de cocina calientes, los electrodomésticos que generen calor u otros objetos calientes.

- Las superficies de Laminado Formica® pueden soportar calor hasta 275°F (135°C) durante periodos cortos de tiempo.

EVITE PLANCHAR O COLOCAR UNA PLANCHA CALIENTE EN SUPERFICIES LAMINADAS. NO COLOQUE CIGARRILLOS ENCENDIDOS DIRECTAMENTE EN LAS SUPERFICIES LAMINADAS.

LIMPIEZA DE RUTINA

Las superficies de Laminado Formica® son fáciles de limpiar:

- En la mayoría de los casos, únicamente necesita utilizar un paño de algodón limpio, no abrasivo, húmedo, y un detergente líquido suave o un limpiador de uso doméstico.
- Enjuague con agua limpia utilizando un paño de algodón limpio, no abrasivo.
- No empape el laminado, especialmente cerca de las uniones, ya que el agua puede penetrar y ocasionar que el sustrato se hinche.
- Seque la superficie con un paño de algodón suave, limpio, no abrasivo.

Para tipos específicos de superficie, utilice las siguientes pautas de mantenimiento.

LAMINADOS CON ACABADOS LABRADOS O DIMENSIONALES

Estas superficies podrían requerir atención especial para limpiar las áreas más bajas. Utilice un cepillo de mano de cerdas de nailon o un cepillo para vegetales con una solución de agua y detergente líquido suave o un limpiador doméstico. Limpie el área sucia con un movimiento circular. Enjuague y seque la superficie como se indicó anteriormente.

LAMINADOS CON ACABADO DE ALTO BRILLO

Si después de la limpieza normal aún permanecen marcas y manchas, utilice un limpiador suave para vidrio y luego seque con un paño limpio de algodón, que no sea abrasivo. Evite el limpiador de vidrios exteriores.

ABRASIVOS

Las almohadillas abrasivas, los polvos para restregar o los limpiadores pueden deslustrar permanentemente y rayar la superficie del laminado, haciéndolo susceptible a las manchas.

Los objetos de cerámica, incluyendo los materiales sin esmaltar, así como otros objetos abrasivos pueden ocasionar raspones y desgaste prematuro – no deslice estos artículos sobre la superficie.

DAÑOS POR SUSTANCIAS QUÍMICAS

Nunca utilice limpiadores que contengan ácido o alcalinos. Estos limpiadores deterioran, corroen y decoloran permanentemente la superficie del laminado. Asimismo, asegúrese de que los frascos, paños y otros materiales contaminados con estos limpiadores nunca estén en contacto con la superficie del laminado. Los derrames accidentales o las salpicaduras de estos compuestos se deben limpiar inmediatamente y luego enjuagar a fondo el área con agua.

EJEMPLOS DE LIMPIADORES ÁCIDOS O ALCALINOS INCLUYEN, PERO NO SE LIMITAN A:

limpiadores de superficies cerámicas de cocina	
removedores de sedimentación caliza	
limpiadores de baldosas y bañeras	
limpiadores de taza de inodoro	limpiadores de desagües
limpiadores de metales	limpiadores de óxido
limpiadores de cafeteras	limpiadores de horno

RECOMENDACIONES ESPECIALES DE LIMPIEZA

PEGAMENTO RESIDUAL

A veces el laminado decorativo nuevo tiene apariencia de vetas ocasionadas por el adhesivo de contacto que se utilizó durante la fabricación. Limpie con un paño de algodón que no sea abrasivo y un solvente de adhesivo tal como solvente para adhesivo de contacto no inflamable. Utilice el solvente en pequeñas cantidades, ya que las cantidades excesivas podrían delaminar los bordes. Lea y cumpla con todas las advertencias e instrucciones de las etiquetas de todos los productos solventes.

PINTURA Y BARNIZ

Retire la mayoría de las pinturas a base de aceite, barnices y lacas de las superficies del laminado decorativo con un solvente adecuado. Lea y cumpla con todas las advertencias e instrucciones de las etiquetas de todos los productos solventes y recuerde que la mayoría de los solventes son extremadamente inflamables. Utilice el solvente en pequeñas cantidades, ya que las cantidades excesivas podrían delaminar los bordes. Retire la mayoría de las pinturas a base de agua con limpiador doméstico de amoníaco. Para las manchas rebeldes de pintura, pase suavemente una esponja plástica, no metálica, que no sea abrasiva. Nunca utilice estopa de acero ni otras almohadillas abrasivas para restregar.

MANCHAS

Para eliminar o minimizar las manchas, use Fantastik® limpiador multiuso potente, Formula 409®, Pine-Sol® (fórmula original) u otro limpiador doméstico suave en el área afectada, y permita que extraiga la mancha. Limpie con un paño limpio y húmedo de algodón, que no sea abrasivo y luego enjuague con agua limpia. Cuando un limpiador recomendado cambie la fórmula, el cambio podría ser nocivo para la superficie del laminado. Formica Corporation no puede responsabilizarse de estos cambios. Los solventes tales como el alcohol desnaturalizado también pueden utilizarse. Cumpla con todas las instrucciones y advertencias de la etiqueta del solvente ya que muchos son extremadamente inflamables.



INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS

INDEPTH SURFACING™ Y GRADOS POSTFORMABLES 13

LAS MANCHAS REBELDES O “FUGITIVAS” QUE PUEDEN DESAPARECER POR SÍ MISMAS, DESPUÉS DE UN PERÍODO DE TIEMPO CORTO O DESPUÉS DE VARIAS LIMPIEZAS INCLUYEN:

manchas de café y té	manchas de alimentos
huellas de dedos	marcas de vasos
colorantes de alimentos	marcas de agua

LAS MANCHAS REBELDES O INCLUSO PERMANENTES QUE PODRÍAN NO ELIMINARSE INCLUYEN:

jugo de limón	tinta de marcadores
tinta indeleble	papel de periódicos
tintas de etiquetas	tintes para madera
tinta de etiquetas de precios de alimentos	tinta de caja registradora

ALGUNOS MATERIALES Y LÍQUIDOS, TALES COMO LAS TINTURAS Y LOS PRODUCTOS FARMACÉUTICOS DAÑAN PERMANENTEMENTE EL LAMINADO.

LOS EJEMPLOS INCLUYEN:

tintes y enjuagues para el cabello	
compuestos de alquitrán	nitrate de plata
blanqueador para ropa	tinte rojo-2B
Mercurochrome®	ácido tánico
povidona yodada	productos dermatológicos

Estas manchas pueden disminuirse aplicando una pasta de bicarbonato de soda y agua en el área para sacar la mancha.

La aplicación periódica de cera líquida para limpiar puede ayudar a minimizar futuras manchas.

RECOMENDACIONES PARA DESINFECCIÓN

Los siguientes productos de limpieza y desinfectantes de marca están aprobados para el Laminado Formica® cuando se utilizan de acuerdo a las pautas recomendadas. Los productos están agrupados por tipo de ingrediente activo. Todos los productos en la lista cumplen con los criterios de la EPA (Agencia de Protección Ambiental de E.U.A.; United States Environmental Protection Agency por sus siglas en inglés), para uso contra SARS-CoV-2, el virus que causa COVID-19. Para evitar el daño o decoloración de la superficie, limpie la superficie para evitar que queden restos de líquido desinfectante sobre la superficie. También se recomienda enjuagar con agua tibia seguido del uso de desinfectantes y secar la superficie posterior a ello utilizando un paño suave. Siempre siga las instrucciones y advertencias de seguridad del fabricante de los productos de limpieza y desinfección.

Para actualizaciones de la EPA sobre la lista de productos, así como las preguntas más frecuentes sobre desinfectantes relacionados con coronavirus, por favor visite:

<https://www.epa.gov/pesticide-registration/list-n-disinfectants-use-against-sars-cov-2>

AMONIO CUATERNARIO

- Toallitas desinfectantes Clorox®
- Toallitas Clorox Healthcare® VersaSure®
- Limpiador multiusos marca Lysol®
- Limpiador antibacteriano Lysol® Kitchen Pro
- Virex™ II
- Desinfectante quita-grasa para superficies múltiples Fantastik®
- Maquats®

AMONIO CUATERNARIO: ISOPROPANOL

- Paños bactericidas desechables Sani-Cloth®
- Toallitas Cavicide™
- Aerosol bactericida Sani-Prime®
- Toallitas Opti-Cide3®

ISOPROPANOL, IPA, ALCOHOL HIPOCLORITO DE SODIO (BLANQUEADOR)

- Toallitas bactericidas Clorox Healthcare® Bleach
- Blanqueador regular marca Clorox®
- Toallitas bactericidas Sani-Cloth® Bleach
- Caviwipes™ Bleach
- Dispatch®
- Blanqueador para eliminar moho marca Lysol®
- Toda marca relacionada que contenga blanqueador

PERÓXIDO DE HIDRÓGENO

- Limpiador desinfectante de peróxido de hidrógeno y toallitas Clorox® Commercial Solutions®
- Oxivir™ Tb y toallitas
- Acce!® Tb y toallitas
- Limpiador y desinfectante de peróxido para superficies múltiples Suretouch®
- Limpiador desinfectante Oxy-Team™



INDEPTH SURFACING™ BY FORMICA GROUP

DATOS TÉCNICOS

INDEPTH SURFACING™ Y GRADOS POSTFORMABLES 13

GARANTÍA LIMITADA

Formica Corporation garantiza expresamente que durante el período de un (1) año a partir de la fecha de la primera venta, estos productos no presentarán razonablemente defectos de materiales ni de mano de obra, y que si se manipulan e instalan adecuadamente se conformarán, dentro de la tolerancia aceptada, con las especificaciones de fabricación aplicables. Los colores están sujetos a las variaciones de color del lote. Esta garantía limitada sólo se aplica al laminado de la marca Formica® que haya estado almacenado, manipulado, fabricado e instalado de la manera recomendada por Formica Corporation. Debido a la diversidad de usos y aplicaciones en las cuales se puede colocar el laminado de la marca Formica®, FORMICA CORPORATION NO PUEDE GARANTIZAR QUE ESTE PRODUCTO SEA ADECUADO PARA UN FIN EN PARTICULAR Y NO PUEDE OTORGAR OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, DISTINTAS DE AQUELLAS ESPECIFICADAS ANTERIORMENTE.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DE LAS GARANTÍAS

LAS GARANTÍAS ESTABLECIDAS EN LA PRESENTE O EN LOS DOCUMENTOS DE GARANTÍA DE FORMICA CORPORATION CON RESPECTO A UN PRODUCTO SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS OTORGADAS POR FORMICA CORPORATION EN RELACIÓN CON ESTOS PRODUCTOS Y REEMPLAZARÁN EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O DE APTITUD PARA UN FIN DETERMINADO. LOS PRODUCTOS COMERCIALIZADOS POR FORMICA CORPORATION SE VENDEN ÚNICAMENTE SEGÚN LAS DESCRIPCIONES ESTABLECIDAS ESPECÍFICAMENTE POR ESCRITO POR FORMICA CORPORATION. LA OBLIGACIÓN EXCLUSIVA DE FORMICA CORPORATION DE OFRECER UN RECURSO AL COMPRADOR SERÁ LA REPARACIÓN O EL REEMPLAZO DE LOS PRODUCTOS QUE NO CUMPLAN CON LA GARANTÍA O, A ELECCIÓN DE FORMICA CORPORATION, LA DEVOLUCIÓN DEL PRODUCTO Y EL REEMBOLSO DEL PRECIO DE COMPRA. EL COMPRADOR ASUME TODO TIPO DE RIESGO EN CUANTO AL RESULTADO DEL USO DE LOS PRODUCTOS COMPRADOS, YA SEA QUE LOS UTILICE POR SEPARADO O EN COMBINACIÓN CON OTRAS SUSTANCIAS.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Ningún tipo de reclamo por parte del comprador, incluso reclamos de indemnización, ya sea en cuanto a la calidad o a la cantidad de los productos entregados o por los productos no entregados, debería ser mayor en cantidad al precio de compra de los productos en lo que respecta a los daños que se reclaman. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, FORMICA CORPORATION SERÁ RESPONSABLE ANTE EL COMPRADOR DE NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INDIRECTO, INCIDENTAL, DE CONFIANZA, EJEMPLAR O CONSECUENTE, DE LA COBERTURA NI DE LA PÉRDIDA DE GANANCIAS, INGRESOS O USO EN RELACIÓN CON, QUE SURJAN DE, O COMO RESULTADO DE LA VENTA, LA ENTREGA, EL SERVICIO, EL USO O LA PÉRDIDA DE USO DE LOS PRODUCTOS COMERCIALIZADOS DE ACUERDO CON LA PRESENTE, NI POR CUALQUIER PASIVO. EL COMPRADOR DEBERÁ VERIFICAR QUE NO HAYA DISCONFORMIDAD INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE LA RECEPCIÓN. Si el comprador no informa por escrito a Formica Corporation del reclamo dentro de los 30 días siguientes a la fecha de entrega, o en el caso de que no se haya entregado, desde la fecha establecida para la entrega,

ello constituye una renuncia por parte del comprador a todos los reclamos relacionados con dichos productos.

Esta garantía limitada otorga derechos legales específicos al comprador del laminado de la marca Formica®. Podrá disfrutar de otros derechos que varían entre países.

Cualquier información o sugerencia con respecto a la aplicación, las especificaciones o el cumplimiento de los códigos y las normas se suministran solamente como referencia conveniente y sin ninguna representación en cuanto a la precisión o aptitud. Formica Corporation desconoce cualquier responsabilidad legal. El usuario debe verificar y evaluar la aptitud de cualquier información o productos para su fin determinado o aplicación específica.

FABRICANTE

Las hojas de Laminado Formica® son manufacturadas por Formica Group.

SERVICIOS TÉCNICOS

Puede obtener asistencia técnica a través del distribuidor local de productos marca Formica® o mediante los representantes entrenados de Formica Corporation en el país. Para asistir a estos representantes, Formica Corporation cuenta con personal de ventas y servicio técnico en Cincinnati, Ohio. Para obtener asistencia técnica, comuníquese con su distribuidor o representante de ventas; escriba directamente a Formica Corporation, Technical Services Department, 10155 Reading Road, Cincinnati, OH, 45241; llame al (513) 786-3578 o al 1-800-FORMICA™, o por fax al (513) 786-3195. En Canadá, llame al 1-800-363-1405. En México, llame al (55) 1328-3002.

Formica Canadá y Formica Corporation son compañías de Formica Group.

Formica es una marca comercial sublicenciada a Formica Corporation. Formica y el logo del Yunque de Formica son marcas comerciales registradas de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA es una marca comercial de The Diller Corporation. Los productos y los procesos de fabricación de Formica Corporation están protegidos bajo patentes de EE.UU. y otros países.

Todas las marcas ® son marcas comerciales registradas de sus respectivos propietarios.

Todas las marcas ™ son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.

Para obtener información sobre la garantía, por favor visite www.formica.com

©2025 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241



INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA®

DONNÉES TECHNIQUES

INDEPTH SURFACING™ – CATÉGORIE POSTFORMABLE 13

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les papiers de surface décorative durcis par radiation sont combinés avec du papier kraft traité à la résine phénolique et liés dans une presse à haute pression. L'arrière de la feuille est poncé afin de maintenir une épaisseur uniforme et de faciliter l'adhésion à un substrat.

COULEURS ET TEXTURE

Les feuilles de stratifié InDepth Surfacing™ du Groupe Formica sont offertes en diverses couleurs, toutes avec la texture mate en relief -DP. Tous les détails touchant les motifs InDepth Surfacing™ se trouvent dans le Guide national des produits de Formica Corporation (en anglais seulement).

APPLICATION RECOMMANDÉE CATÉGORIE 13/HGP

Le stratifié InDepth Surfacing™ du Groupe Formica – postformable de catégorie 13/HGP est conçu pour être utilisé sur des surfaces intérieures horizontales ou verticales nécessitant des chants extérieurs arrondis de 15,9 mm (5/8 po) ou plus, et/ou un rayon de courbe concave de 4,8 mm (3/16 po) et pour lesquelles le motif, l'apparence, la qualité, la durabilité, la résistance aux taches et la résistance à la chaleur provenant de sources ordinaires représentent des facteurs importants.

FABRICATION ET ASSEMBLAGE RESTRICTIONS

Le stratifié InDepth Surfacing™ du Groupe Formica est conçu pour une utilisation à l'intérieur seulement. Ne le collez pas directement sur le plâtre, les cloisons sèches (gypse) ou le béton. Ne l'installez pas dans une pièce dont la température dépasse 135 °C (275 °F) ou à l'extérieur. NE PAS SOUMETTRE LES PRODUITS INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA À LA LUMIÈRE DIRECTE ET CONTINUE DU SOLEIL. NE PAS DÉCOUPER, TRANCHER, FRAPPER OU MARTELER SUR LES PRODUITS INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA.

ENTREPOSAGE

Le stratifié InDepth Surfacing™ du Groupe Formica devrait être entreposé à l'horizontale, et recouvert d'un carton ou d'une feuille protectrice, afin de protéger le matériau des dommages éventuels. Le matériau doit être entreposé à l'abri de l'humidité et jamais en contact avec le sol ou un mur extérieur. Les conditions optimales d'entreposage sont d'environ 24 °C (75 °F) avec un taux d'humidité relative de 45 % à 55 %. NE PAS SOUMETTRE LES PRODUITS INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA À LA LUMIÈRE DIRECTE ET CONTINUE DU SOLEIL.

PRÉCONDITIONNEMENT

Avant la fabrication, laisser la feuille de stratifié et le substrat s'acclimater pendant au moins 48 heures aux conditions ambiantes. Dans des conditions optimales, la température devrait être d'environ 24 °C (75 °F), et le taux d'humidité devrait se situer entre 45 % et 55 %. Des dispositions devraient être prises pour assurer la circulation d'air autour des matériaux. LE STRATIFIÉ INDEPTH SURFACING™ A DES PROPRIÉTÉS THERMOCHROMIQUES. PAR CONSÉQUENT, LA COULEUR DU MATÉRIAU S'AJUSTE LÉGÈREMENT PENDANT LE PROCESSUS DE PRESSAGE À

TEMPÉRATURE ÉLEVÉE. EN REVANCHE, UNE FOIS EXPOSÉ À LA LUMIÈRE OU AU SOLEIL, LE MATÉRIAU RETROUVERA SA COULEUR D'ORIGINE EN RAISON DE SES PROPRIÉTÉS PHOTOCROMIQUES. DONC, LE MATÉRIAU NE CHANGERA PLUS APRÈS CET AJUSTEMENT PHOTOCROMIQUE.

SUBSTRATS

La feuille de stratifié InDepth doit être collée à un substrat approprié comme un panneau de fibres à densité moyenne (MDF) ou un panneau de particules de densité no 45 (ANSI A208.1 - 1999). Un panneau de substitution tel que le contreplaqué peut être utilisé; toutefois, il doit être conforme aux normes de l'APA et de catégorie A, en placage de bois dur ou multicouche. Si vous utilisez un contreplaqué, Formica Corporation recommande les adhésifs F200, F270 ou PVAc pour coller le HPL.

Consultez le Guide technique Supports des stratifiés (FTB-0889). Les substrats doivent être poncés jusqu'à ce qu'ils soient lisses et propres, exempts d'huile ou de graisse et d'une épaisseur uniforme.

La feuille de stratifié InDepth (catégorie 13/HGP) peut être collée à un substrat en métal à l'aide d'un adhésif de contact (voir les adhésifs recommandés ci-dessous, sous la rubrique Adhésifs). Pour obtenir des renseignements généraux sur les matériaux, les conditions et les méthodes du placage sur des substrats métalliques, consultez le guide technique Stratifiés plaqués sur des substrats en métal (FTB-0834). Formica Corporation ne garantit pas cette application particulière.

INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA®



DONNÉES TECHNIQUES

INDEPTH SURFACING™ – CATÉGORIE POSTFORMABLE 13

ADHÉSIFS

On peut utiliser des adhésifs de contact, semi-rigides (PVAc) ou rigides (à base d'urée ou de résorcine). Suivre les recommandations du fabricant d'adhésifs. Certaines combinaisons de textures, de substrats et d'adhésifs peuvent créer un phénomène de transparence (inégalités perceptibles sur le matériau de revêtement).

ASSEMBLAGE

Les matériaux, l'équipement et la main-d'œuvre doivent être conformes aux pratiques courantes ainsi qu'aux conditions, aux procédures et aux recommandations fournies par Formica Corporation telles que précisées par les normes relatives à la qualité de l'ébénisterie architecturale ANSI/NEMA LD3-2005, Architectural Woodwork Quality Standards et les normes ANSI 161.2-1998.

Les feuilles de stratifié InDepth Surfacing™ du Groupe Formica peuvent être sciées, percées et fabriquées à l'aide des outils de coupe standard à pointe de carbure.

Les trous de vis ou de boulons devraient être surdimensionnés.

Les assemblages de panneaux doivent être doublés avec une feuille de contrebalancement pour éviter le gauchissement. Les feuilles de contrebalancement (catégorie 91/BKV ou C2/99/BKH) de marque Formica® sont recommandées pour les applications moins critiques. Pour obtenir un assemblage correctement équilibré, appliquez le même stratifié des deux côtés en utilisant le même traitement d'adhésif pour coller les stratifiés avant et arrière. Alignez toujours les marques de ponçage des deux côtés.

Tous les angles intérieurs de découpes doivent être arrondis au plus grand rayon de courbure possible, soit au moins 3,18 mm (1/8 po) pour éviter la formation de fissures sous contraintes. Les chants et les angles doivent être toupillés, poncés ou limés jusqu'à ce qu'ils soient lisses et exempts d'éclats ou de marques. Les panneaux fabriqués en utilisant des substrats en métal, qui sont plus stables que les matériaux à base de bois au point de vue dimensionnel, devraient être insérés dans un système de cadre qui enchâsse le périmètre du panneau tout en autorisant le mouvement dimensionnel normal du stratifié. Cela permet de protéger le chant du panneau et d'éviter que les bords se soulèvent et que la feuille se sépare du substrat lorsque l'air est sec (faible taux d'humidité).

FABRICATION DE PANNEAUX MURAUX

Les stratifiés de marque Formica® peuvent être posés comme des panneaux muraux.

1. Ils peuvent être fixés sur des substrats en MDF ou en panneaux de particules à l'aide d'adhésifs classiques pour stratifiés de contact ou PVA et accrochés aux murs à l'aide de clips en Z ou de tasseaux français. Les clips en Z et les tasseaux français doivent se trouver à environ 5 cm (2 po) des bords pour éviter le gauchissement. Les panneaux doivent être équilibrés avec une feuille de contrebalancement équivalente et détenir des bandes de chants. Les coins intérieurs découpés doivent avoir un rayon minimum de 3,18 mm (1/8 po). Les panneaux doivent être espacés de 3,18 mm (1/8 po) sur tout le périmètre pour permettre l'expansion.
2. Ils peuvent également être fixés à des substrats MDF plus minces à l'aide d'adhésif de contact conventionnel ou de PVA. Les panneaux MDF peuvent être fixés aux cloisons sèches à l'aide d'adhésifs ou de mastics de construction. Les coins intérieurs découpés doivent avoir un rayon minimum de 3,18 mm (1/8 po). Les panneaux doivent être espacés de 3,18 mm (1/8 po) sur tout le périmètre pour permettre l'expansion.

Ne pas coller 2 feuilles sur le même substrat. Chaque feuille doit avoir son propre substrat afin de laisser un espace de 3,18 mm (1/8 po) entre les substrats pour permettre l'expansion.

INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA®



DONNÉES TECHNIQUES

INDEPTH SURFACING™ – CATÉGORIE POSTFORMABLE 13

DONNÉES TECHNIQUES

Conformité aux normes de performance InDepth Surfacing™ du Groupe Formica (catégorie 13).

PUBLICATION DES NORMES ANSI/NEMA – LD3-2005

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	ESSAI LD3	12/HGP
Apparence	3.1	Aucun défaut ABC
Résistance à la lumière (valeur)	3.3	≤ Effet léger
Nettoyabilité (valeur)	3.4	≤ 20
Résistance aux taches Réactifs 1 - 10 (valeur) Réactifs 11 - 15 (valeur)		Aucun effet ≤ Effet modéré
Résistance à l'eau bouillante (valeur)	3.5	Aucun effet
Résistance aux températures élevées (valeur)	3.6	Aucun effet
Résistance aux impacts (mm) (po)	3.8	≥ 750 ≥ 30
Résistance à la chaleur radiante (sec.)	3.10	≥ 131
Mouvement dimensionnel Sens de la machine (%) Sens transversal de la machine (%)	3.11	≤ 1,1 ≤ 1,4
Résistance à l'usure (cycles)	3.13	≥ 450
Formabilité (mm) (po)	3.14	- -
Résistance au cloquage (sec.)	3.15	-

INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA®



DONNÉES TECHNIQUES

INDEPTH SURFACING™ – CATÉGORIE POSTFORMABLE 13

DONNÉES TECHNIQUES

Conformité aux normes de performance InDepth Surfacing™ du Groupe Formica (catégorie 13).

ISO-4586 - 3:2018 (E)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	ESSAI	13/HGP
Résistance à la lumière	33	≥ 4 (Effet léger)
Résistance aux taches	31	
Nettoyabilité (valeur)		< 20
Taches 1 - 10 (valeur)		5 (Aucun effet)
Taches 11 - 15 (valeur)		≥ 3 (Effet modéré)
Résistance à la chaleur humide 100 °C (valeur*)	41	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche 180 °C (valeur*)	18	–
Résistance aux rayures (valeur*)	29	≥ 3
Résistance aux impacts de bille de grand diamètre (mm)	25	≥ 800
Stabilité dimensionnelle à température élevée	19	
Sens de la machine (%)		≤ 0,55
Sens transversal de la machine (%)		≤ 1,05
Stabilité dimensionnelle à température ambiante	22	
Sens de la machine (%)		–
Sens transversal de la machine (%)		–
Résistance à l'usure de surface	11	
Point initial (revolutions)		≥ 150
Valeur d'usure (revolutions)		≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (valeur*)	13	≥ 4
Formabilité (méthode A)	37	
Sens de la machine (≤ 10 x épaisseur du stratifié)		–
Sens transversal de la machine (≤ 20 x épaisseur du stratifié)		–
Résistance au cloquage (méthode B) (sec)	40	–

* Texture non lustrée

INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA®



DONNÉES TECHNIQUES

INDEPTH SURFACING™ – CATÉGORIE POSTFORMABLE 13

DONNÉES SUR LES ESSAIS DE RÉSISTANCE AU FEU – ASTM E - 84

Formica Corporation dirige et maintient un programme actif d'essais de résistance au feu afin de fournir aux organismes de réglementation, aux architectes et aux designers des renseignements actualisés sur une variété d'assemblages de panneaux. Les données de résistance au feu des feuilles de stratifié InDepth Surfacing™ du Groupe Formica (catégorie 13/HGP) sont fournies sur demande. Communiquez avec les services techniques de Formica® en composant le 1-800-FORMICA™ (option 3) ou le 1-513-786-3578 pour obtenir de l'assistance.

CODES ET SPÉCIFICATIONS

STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA®

(POSTFORMABLE - CATÉGORIE 13/HGP/
SURFACE HORIZONTALE)

Spécification fédérale américaine, LP-508-H, Style D, Type II,
Norme NSF 35
Certification GREENGUARD

DIMENSIONS

Largeurs de la feuille : 1 219 mm (48 po), 1 524 mm (60 po)

Longueurs de la feuille : 2 438 mm (96 po), 3 658 mm (144 po)

* Consultez le *Guide national des produits* (en anglais seulement) pour connaître les options de dimensions précises selon le décor.

ÉPAISSEUR

CATÉGORIE	ÉPAISSEUR TYPIQUE	PLAGES D'ÉPAISSEUR NEMA
13 (HGP)	0,031 po (0,8 mm)	0,030 po - 0,040 po (0,76 mm - 1,02 mm)

POIDS PAR PIED CARRÉ

Catégorie 13/HGP 0,223 lb

POUR COMMANDER DES ÉCHANTILLONS DE STRATIFIÉ DE MARQUE FORMICA®, COMPOSEZ LE :

États-Unis : 1-800-FORMICA™ (option 1)

Canada : 1-800-363-1405.

POUR ÉTABLIR LES SPÉCIFICATIONS

La surface et la feuille de contrebalancement doivent être des stratifiés de marque Formica® du Groupe Formica, Cincinnati, Ohio.

NUMÉRO DE LA COULEUR

NOM DE LA COULEUR

CATÉGORIE

TEXTURE

DIMENSIONS

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

Les surfaces en stratifié de marque Formica® sont conçues pour offrir beauté et durabilité. Comme tous les matériaux de revêtements de surface, les panneaux peuvent être endommagés s'ils ne sont pas entretenus correctement. Lorsqu'ils sont utilisés conformément aux recommandations et entretenus correctement, ils vous procureront des années de satisfaction.

PROTECTION DE LA SURFACE

Avant de choisir le motif du matériau de revêtement, réfléchissez à l'utilisation que vous allez en faire ainsi qu'à la texture, à la couleur et aux propriétés de réflexion les mieux adaptées à votre projet. Une surface à texture rugueuse présente des avantages différents d'une surface à texture lisse selon l'utilisation. Si vous choisissez une couleur foncée, les rayures, les marques et les traces de doigts seront plus apparentes.

PROTECTION CONTRE LES ÉGRATIGNURES ET LES CHOCS

Les matériaux de revêtement de marque Formica® sont résistants aux égratignures et aux chocs dans des conditions d'utilisations normales.

UTILISEZ DES PLANCHES À DÉCOUPER, DES BLOCS DE BOUCHER OU TOUTE AUTRE SURFACE PROTECTRICE.

- Ne pas couper, trancher, concasser, ni frapper avec un marteau sur une surface en stratifié.
- Des couteaux et autres ustensiles pointus pourraient trancher ou égratigner la surface.
- Des puissants coups de marteau ou d'attendrisseur à viande peuvent fissurer ou entailler la surface.

AU BESOIN, UTILISEZ DES SOUS-PLATS OU DES NAPPERONS SUR LA SURFACE EN STRATIFIÉ

- Les objets en céramique ou abrasifs peuvent rayer la surface et causer une usure prématurée. Ne pas faire glisser ces objets sur la surface.

POUR L'ENTRETIEN, SUIVEZ LES RECOMMANDATIONS SUIVANTES : N'UTILISEZ PAS DE PRODUITS NETTOYANTS ABRASIFS, DE LAINE D'ACIER, DE PAPIER ABRASIF, NI DE TAMPONS À RÉCURER DE TYPE SCOTCH-BRITE®.

OBJETS CHAUDS

Les plats très chauds qui sont retirés de la cuisinière, du four ou du micro-ondes, ainsi que les poêles, les gaufriers, les fers à friser et les rouleaux chauffants ne doivent pas être déposés directement sur le panneau structurel. Une exposition prolongée à une température trop élevée de 60 °C (140 °F) ou plus peut entraîner un décollement interlaminaire du stratifié. Utilisez un sous-plat, un coussin isolant ou tout autre dispositif de protection sous tous les articles de cuisine très chauds, les appareils qui génèrent de la chaleur ou autres objets chauffés ou chauffants.

- Le matériau de revêtement de marque Formica® peut résister à une chaleur allant jusqu'à 135 °C (275 °F) pendant de courtes périodes.

ÉVITEZ DE REPASSER OU DE PLACER UN FER À REPASSER CHAUD SUR UNE SURFACE EN STRATIFIÉ. NE PLACEZ PAS DE CIGARETTES ALLUMÉES DIRECTEMENT SUR UNE SURFACE EN STRATIFIÉ.

INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA®



DONNÉES TECHNIQUES

INDEPTH SURFACING™ – CATÉGORIE POSTFORMABLE 13

ENTRETIEN COURANT

Les stratifiés de marque Formica® sont très faciles d'entretien.

- Dans la plupart des cas, il suffit d'utiliser un chiffon en coton propre, humide et non abrasif et un détergent liquide doux ou un nettoyant ménager.
- Rincez à l'eau propre, à l'aide d'un chiffon en coton propre et non abrasif.
- Ne mettez pas trop d'eau sur le stratifié, particulièrement au niveau des joints, car l'eau peut s'infiltrer, et les joints peuvent finir par gondoler.
- Séchez la surface avec un chiffon en coton doux, propre et non abrasif.

Pour l'entretien des types de surfaces particulières, suivez les directives d'entretien suivantes.

STRATIFIÉS AUX TEXTURES DIMENSIONNELLES

Ces surfaces demandent un nettoyage particulier au niveau des zones de dépression. Utilisez une brosse à main ou une brosse à légumes à poils de nylon ainsi qu'une solution liquide douce composée de détergent et d'eau ou un nettoyant ménager. Nettoyez la zone souillée en effectuant un mouvement de rotation. Rincez et séchez la surface comme indiqué plus haut.

STRATIFIÉS DE TEXTURE LUSTRÉE

Si des traces et des taches résiduelles subsistent après un nettoyage normal, utilisez un nettoyant doux pour vitres, puis séchez la surface avec un chiffon en coton propre et non abrasif. N'utilisez pas de nettoyants pour vitres extérieures.

ABRASIFS

Les tampons abrasifs, les poudres et les nettoyants à récurer risquent de ternir ou de rayer de façon permanente la surface en stratifié, ce qui pourrait la rendre vulnérable aux taches.

Les objets en céramique, y compris les objets non vernis et autres abrasifs, peuvent rayer la surface et causer une usure prématurée. Ne faites pas glisser ces objets sur la surface.

DOMMAGES CAUSÉS PAR DES PRODUITS CHIMIQUES

N'utilisez jamais de nettoyants acides ou alcalins. Ces produits abîmeront, raieront, corroderont et décoloreront définitivement la surface en stratifié. Ne laissez jamais des bouteilles, des chiffons, etc., qui sont contaminés avec ces produits chimiques, entrer en contact avec la surface en stratifié. Les éclaboussures ou les déversements accidentels de ces produits doivent être essuyés immédiatement, et la zone doit être nettoyée minutieusement avec un chiffon humide.

VOICI DES EXEMPLES DE NETTOYANTS ACIDES OU ALCALINS À ÉVITER :

nettoyants pour plaque de cuisson en céramique	
nettoyants pour baignoire et céramique	
nettoyants pour four	produits antirouille
nettoyants pour cafetière	nettoyants pour drains
anticalcaires	nettoyants pour cuvettes
nettoyants pour métaux	

RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES DE NETTOYAGE

COLLE RÉSIDUELLE

Parfois, les stratifiés décoratifs neufs peuvent présenter un aspect strié causé par la colle de contact utilisée pendant la fabrication. Nettoyez avec un chiffon en coton non abrasif et un solvant pour adhésif tel que le solvant ininflammable pour adhésif de contact de marque Formica®. Utilisez le solvant avec parcimonie, car des quantités excessives peuvent délaminer les bords. Lisez et suivez tous les avertissements et toutes les indications figurant sur les étiquettes des solvants.

PEINTURE ET VERNIS

La plupart des peintures à l'huile, des vernis et des laques peuvent être retirés des surfaces en stratifié avec un solvant approprié. Lisez et suivez toutes les mises en garde et les instructions figurant sur les étiquettes des solvants, et n'oubliez pas que la plupart de ceux-ci sont extrêmement inflammables. Utilisez le solvant avec parcimonie, car des quantités excessives peuvent délaminer les bords. La plupart des peintures à base d'eau peuvent être retirées avec un nettoyant ménager à base d'ammoniaque. Pour les taches de peinture tenaces, utilisez un grattoir en plastique, non métallique et non abrasif. N'utilisez jamais de laine d'acier ni d'autres tampons à récurer abrasifs.



INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA®

DONNÉES TECHNIQUES

INDEPTH SURFACING™ – CATÉGORIE POSTFORMABLE 13

TACHES

Pour éliminer ou atténuer les taches, utilisez un nettoyant tout usage Fantastik®, Formula 409®, Pine-Sol® (formulation originale) ou un autre nettoyant ménager doux sur la zone touchée, puis laissez-le agir. Tamponnez avec un chiffon en coton propre, humide et non abrasif, puis rincez à l'eau propre. Lorsque la formule d'un produit est modifiée, la nouvelle composition pourrait abîmer la surface du panneau. Formica Corporation ne peut être tenue responsable de ces changements. Les solvants tels que l'alcool dénaturé peuvent aussi être utilisés. Suivez toutes les instructions et les mises en garde figurant sur l'étiquette du solvant, car certains d'entre eux sont extrêmement inflammables.

CERTAINES TACHES TENACES OU PASSAGÈRES PEUVENT DISPARAÎTRE D'ELLES-MÊME APRÈS UNE COURTE PÉRIODE DE TEMPS OU APRÈS DES NETTOYAGES RÉPÉTÉS, NOTAMMENT :

taches de café et de thé	taches de nourriture
traces de doigts	cernes de verres
colorants alimentaires	traces d'eau

CERTAINES TACHES TENACES OU PERMANENTES NE DISPARAÎTENT JAMAIS, NOTAMMENT :

encre de caisse enregistreuse	jus de citron
encre de prix des aliments	encre de marqueur
encre indélébile	encre de papier journal
encre d'étiquettes	teinture à bois

CERTAINES SUBSTANCES ET CERTAINS LIQUIDES, COMME LES TEINTURES ET LES PRODUITS PHARMACEUTIQUES, TACHERONT IMMÉDIATEMENT LE STRATIFIÉ, NOTAMMENT :

produits dermatologiques	povidone-iodine
composés de goudron	colorant Red-2B
bleu de lessive	nitrate d'argent
Mercurochrome®	acide tannique
teintures et revitalisants pour cheveux	

Ces taches peuvent être atténuées en appliquant une pâte de bicarbonate de soude et d'eau sur la zone touchée. L'application régulière d'une cire autonettoyante peut aider à réduire le risque de taches au minimum.

RECOMMANDATIONS DE DÉSINFECTION

Les marques de nettoyants et de désinfectants suivantes ont été approuvées pour une utilisation sur les stratifiés de marque Formica®, lorsqu'elles sont utilisées selon les directives recommandées. Les produits sont regroupés par type d'ingrédient actif. Tous les produits figurant sur ces listes sont enregistrés auprès de l'EPA (Environmental Protection Agency) pour une utilisation contre le SRAS-CoV-2, le virus à l'origine de la COVID 19. Pour éviter d'endommager ou de décolorer la surface, essuyez toute trace de produit à l'aide d'un linge propre. Lorsque la surface a été désinfectée, il est aussi recommandé de la nettoyer à l'eau chaude à l'aide d'un chiffon doux, puis de la sécher. Suivez toujours les instructions des fabricants et les mises à garde de sécurité pour ces produits.

Pour obtenir les mises à jour de la liste actuelle de l'EPA et connaître les questions fréquemment posées sur les désinfectants dans le contexte du coronavirus, visitez le site (en anglais) :

<https://www.epa.gov/coronavirus/about-list-n-disinfectants-coronavirus-covid-19-0>

AMMONIUM QUATERNAIRE

- Lingettes désinfectantes Clorox®
- Lingettes Clorox Healthcare® VersaSure®
- Nettoyant tout usage Lysol®
- Nettoyant antibactérien Lysol® Kitchen Pro
- Virex™ II
- Désinfectant multisurface Fantastik®
- Maquats®

AMMONIUM QUATERNAIRE : SOLVANT ISOPROPANOL

- Lingettes germicides jetables Super Sani-Cloth®
- Lingettes Cavicide™
- Vaporisateur germicide Sani-Prime®
- Lingettes Opti-Cide3®

SOPROPANOL, IPA, ALCOOL À FRICTION HYPOCHLORITE DE SODIUM (JAVELLISANT)

- Lingettes germicides javellisantes Clorox Healthcare®
- Javellisant ordinaire de marque Clorox®
- Lingettes germicides javellisantes Sani-Cloth®
- Javellisant Caviwipes™
- Dispatch®
- Nettoyant désinfectant avec javellisant moisissures et mildiou de marque Lysol®
- Toute autre marque contenant du javellisant

PEROXYDE D'HYDROGÈNE

- Produit désinfectant et lingettes au peroxyde d'hydrogène Clorox® Commercial Solutions®
- Oxivir™ TB et lingettes
- Accel® TB et lingettes
- Nettoyant et désinfectant multisurface au peroxyde d'hydrogène
- Suretouch®
- Nettoyant désinfectant Oxy-Team™

INDEPTH SURFACING™ DU GROUPE FORMICA®



DONNÉES TECHNIQUES

INDEPTH SURFACING™ – CATÉGORIE POSTFORMABLE 13

GARANTIE LIMITÉE

Formica Corporation garantit expressément que, pour une période d'un (1) an à compter de la date de la première vente, ses produits seront raisonnablement exempts de défauts de fabrication et de main-d'œuvre et que, s'ils sont correctement manipulés et transformés, ils se conformeront, dans les limites de tolérance acceptées, aux spécifications de fabrication acceptables. Les couleurs peuvent varier selon les lots de teinture. Cette garantie s'applique uniquement au stratifié de marque Formica® qui est entreposé, manipulé, fabriqué et installé conformément aux recommandations de Formica Corporation. En raison de la variété des usages et des applications que l'on peut faire des stratifiés de marque Formica®, FORMICA CORPORATION NE PEUT PAS GARANTIR QUE CE PRODUIT EST ADAPTÉ À UN USAGE PARTICULIER ET N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU TACITE, AUTRE QUE CELLES INDIQUÉES CI-DESSUS.

STIPULATION D'EXONÉRATION DES GARANTIES

LES GARANTIES ÉNONCÉES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT OU DANS LES DOCUMENTS DE GARANTIE DE FORMICA CORPORATION CONCERNANT UN PRODUIT SONT LES SEULES GARANTIES OFFERTES PAR FORMICA CORPORATION EN RAPPORT AVEC CES PRODUITS, ET REMPLACENT EXPRESSÉMENT TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. LES PRODUITS VENDUS PAR FORMICA CORPORATION SONT VENDUS UNIQUEMENT AVEC LES SPÉCIFICATIONS EXPRESSÉMENT STIPULÉES PAR ÉCRIT PAR FORMICA CORPORATION. EN RÉPONSE À LA DEMANDE DE RECOURS D'UN ACHETEUR, LA SEULE OBLIGATION DE FORMICA CORPORATION EST DE RÉPARER OU DE REMPLACER LE PRODUIT NON CONFORME DE LA FAÇON DÉCRITE AUX PRÉSENTES OU DE REMBOURSER LE PRIX D'ACHAT DU PRODUIT QUI LUI AURA ÉTÉ RENVOYÉ. L'ACHETEUR ASSUME TOUS LES RISQUES QUELS QU'ILS SOIENT RÉSULTANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT ACHETÉ, QUE CELUI-CI SOIT UTILISÉ SEUL OU COMBINÉ À D'AUTRES SUBSTANCES

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Aucune réclamation soumise par l'acheteur, y compris une demande d'indemnisation en rapport avec la qualité ou la quantité de produits livrés ou non livrés ne peut être d'un montant supérieur au prix d'achat du produit faisant l'objet des dommages en raison desquels la réclamation est soumise. EN AUCUN CAS, FORMICA CORPORATION NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE ENVERS L'ACHETEUR DE DOMMAGES OU DÉDOMMAGEMENTS DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT, SPÉCIAUX, INDIRECTS, ACCESSOIRES, PUNITIFS OU MATÉRIELS, DE PERTES DE PROFIT, DE REVENUS OU DE PRIVATION DE JOUISSANCE DU PRODUIT, PROVENANT DE OU INHÉRENTS À LA VENTE, LA LIVRAISON, L'ENTRETIEN, L'UTILISATION OU LA PERTE D'USAGE DES PRODUITS VENDUS EN VERTU DES PRÉSENTES, OU NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE ENVERS L'ACHETEUR OU UN TIERS À CET ÉGARD. L'ACHETEUR DOIT INSPECTER LE PRODUIT À LA RÉCEPTION POUR DÉCELER TOUTE NONCONFORMITÉ ÉVENTUELLE. En cas d'insatisfaction, si l'acheteur n'adresse pas de réclamation écrite à Formica Corporation dans les 30 jours suivant la date de la livraison (ou, dans le cas d'une livraison non exécutée, à partir du jour de livraison prévu), l'acheteur devra renoncer à toute réclamation concernant les produits concernés.

La garantie limitée donne des droits légaux particuliers à l'acheteur de stratifiés de marque Formica®. D'autres droits peuvent être accordés, qui varient d'un État ou d'une province à l'autre.

Toute information ou suggestion concernant les applications, les spécifications ou la conformité aux codes et aux normes sont fournies uniquement pour vous permettre de vous y reporter commodément, sans assurance quant à leur exactitude ni à leur pertinence. Formica Corporation décline toute responsabilité juridique. L'utilisateur doit vérifier l'information ou le produit pour déterminer sa pertinence à l'usage visé ou à l'application particulière qu'il envisage pour le produit.

FABRICANT

Les feuilles de stratifié de marque Formica® sont fabriquées par le Groupe Formica.

SERVICES TECHNIQUES

Vous pouvez obtenir de l'assistance technique auprès de votre distributeur de produits de marque Formica® ou des représentants formés de Formica Corporation qui se trouvent dans les points de vente du pays. Pour soutenir ses représentants, Formica Corporation dispose d'un personnel affecté aux services techniques et aux ventes à Cincinnati, en Ohio. Pour obtenir de l'assistance technique, communiquez avec votre distributeur ou représentant commercial ou directement avec les services techniques de Formica Corporation au 10155, Reading Road, Cincinnati, OH, 45 241; au 513-786-3578 ou au 1-800-FORMICA™; ou par télécopieur au 513-786-3195. Au Canada, composez le 1-800-363-1405. Au Mexique, composez le 525-530-3135.

Le Groupe Formica est un groupe de sociétés comprenant Formica Canada inc. et Formica Corporation.

Formica est une marque déposée sous licence de Formica Corporation. Formica et l'enclume du logo Formica sont des marques déposées de The Diller Corporation. 1-800-FORMICA est une marque de commerce de The Diller Corporation. Les produits et procédés de fabrication de Formica Corporation sont protégés par des brevets américains et étrangers.

Toutes les marques ® sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs. Toutes les marques ™ sont des marques de commerce de leurs propriétaires respectifs.

Pour obtenir plus de renseignements au sujet de la garantie, consultez le site Web www.formica.com ou composez le 1-800-FORMICA™.

©2025 Formica Corporation
Cincinnati, Ohio 45241