



DURAPLAY®
Lo hacemos posible

“Terminados vistosos y prácticos”

Hazlo posible con Duramel Sense

Duramel®
Sense

Es un tablero **recubierto con un papel decorativo previamente impregnado con resinas melamínicas**, las cuales actúan como adhesivo por el lado de contacto con el tablero y hacen más resistente la cara exterior.

A) BENEFICIOS

- Decorativo y versátil.
- Listo para armar.
- Facilita la producción en serie.
- Permite diseñar ambientes de alto impacto.
- Resistente a la abrasión y a agentes químicos.

C) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	ESPESOR COMERCIAL mm	SUSTRATO	PZAS / BULTO
DURAMEL®	12.0	AGLOMERADO Duraplay® Supremo Duraplay® RH Duraplay® EPA TSCA	54
	16.0		40
	19.0		34
	25.0		26
	28.0		22
DURAMEL® MDF ESTÁNDAR	5.5	Fibraplay MDF® Estándar	90
	9.0		64
DURAMEL® MDF LIGERO	12.0	Fibraplay MDF® Ligero	52
	15.0		40
	18.0		34
	25.0		26

** Producto disponible bajo pedido EPA TSCA Title VI.

B) USOS Y APLICACIONES

- Fabricación de muebles para ambientes transitados.
- Superficies que pudieran estar en contacto con líquidos.
- Revestimiento de paredes.
- Ambientes de alto impacto visual.
- Pintarrones.

DIMENSIONES Y TEXTURAS				
PRODUCTO	TEXTURAS	DIMENSIONES (ft)	ANCHO (m)	LARGO (m)
DURAMEL SENSE®	Semi-mate Espejo	4 x 8	1.24	2.46
		5 x 8	1.54	
	Mate Semi-mate Espejo	4 x 8	1.24	2.46
		5 x 8	1.54	
		4 x 10	1.24	3.05
		4 x 12	1.24	
	Levant	4 x 8	1.24	2.46
		5 x 8	1.54	
		4 x 10	1.24	

		DIMENSIONES					DIMENSIONES				
	SUSTRATO	ESPESOR COMERCIAL mm	ESPESOR NOMINAL mm	ANCHO m	LARGO m	DENSIDAD Kg/m³	ESPESOR mm	ANCHO mm	LARGO mm	DIAGONAL mm	PANDEO (mm/m)
DURAMEL®	DURAPLAY® SUPREMO	12.0	12.0	1.24	2.46	700	+/- 0.2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	4.5
		16.0	15.8			680					3.0
		19.0	18.8			680					3.0
		25.0	25.0			660					3.0
		28.0	28.6			660					3.0
	DURAPLAY RH	16.0	15.8	1.24	2.46	680	+/- 0.2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	3.0
		19.0	18.8			680					3.0
DURAMEL® MDF	FIBRAPLAY MDF® ESTÁNDAR	5.5	5.5	1.24	2.46	830	+/- 0.2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	3.5
		9.0	9.0			750					2.5
		12.0	12.0			710					
		15.0	15.0			710					
		18.0	18.0			710					
	FIBRAPLAY MDF® LIGERO	12.0	12.0	1.24	2.46	650	+/- 0.2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	2.5
		15.0	15.0			650					
		18.0	18.0			650					

*Un tablero sin trascara o con diferente recubrimiento o textura en sus caras es un tablero desbalanceado, que puede llegar a pandearse.
Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

D) ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Si se va a desplazar el material a través de una forma mecánica se recomienda conservar los flejes, esto facilitará la carga y descarga del producto, además de evitar el deslizamiento y roce entre un tablero y otro.
- Almacenar bajo techo y en un lugar seco.
- Cubrir los tableros con plásticos o lonas los protege y conserva en climas o condiciones extremas.
- Evite las variaciones extremas de temperatura y humedad.
- No permitir que las superficies y los cantos del tablero estén en contacto directo con el agua.
- Altura máxima de un bulto: 80 cm.
- Altura máxima de la estiba: 7 bultos.
- En la estiba, entre bultos, utilizar separadores (preferentemente 4) colocados entre sí aprox. 70 cm, cuidando la alineación de los bultos.
- Esta práctica también ayuda a que el tablero no absorba la humedad del piso.
- Mantener una distancia mínima entre estibas de 20 cm. aprox.
- No estibar en forma vertical.

E) RECOMENDACIONES

- **Corte manual:** Utilizar una segueta fina para metal.
- **Corte con caladora:** Usar segueta de diente fino con control de balanceo.
- **Corte con sierra:**
 - El corte se debe realizar con la cara decorativa hacia arriba.
 - Si el tablero está laminado por ambas caras se recomienda utilizar un disco incisor 0.2 mm más ancho que la sierra principal.
 - Utilizar un motor con un mínimo de 2 hp y de 3,500 a 5,000 r.p.m.
 - Recomendado usar diente carburo de tungsteno.
 - Elegir sierra con menor diámetro, incrementa la estabilidad y calidad de corte.
 - Elegir preferentemente entre 48 y 72 dientes. (Para espesores mayores a 8 mm).
- Elegir preferentemente entre 72 y 108 dientes. (Para espesores menores a 8 mm).
- Altura de sierras sobre material a cortar entre 12 y 25 mm.
- **Perforación:** Usar taladro de altas revoluciones con broca de acero de punta recta. Las perforaciones en los cantos deben de ser en el centro y no exceder el 50% del espesor del tablero.
- **Ranurado:** La ranura deberá tener como profundidad máxima el 50% del espesor del tablero, grueso de ranura, no más de 1/3 del espesor.
- **Tornillos:** antes de poner un tornillo, realizar una perforación 1/64" menor que el mismo. Usar sólo tornillos especiales para aglomerado.

COLECCIÓN DURAMEL SENSE

CONTEMPORÁNEOS



Zalino



Erena



Eturbe



Limoss



Ginger



Bunna



Nuuk



Grisalla



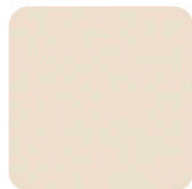
Storm



Wengué Brazzaville

CLÁSICOS

SÓLIDOS



Almendra



Gris Claro



Gris Oscuro



Nimbo



Negro

BLANCOS



Blanco Frosty



Blanco Duraplay

ESPEJO



Blanco



Negro



Nota: Productos disponibles bajo pedido con emisiones
EPA TSCA Title VI.