

# arauco

RH TRUPAN

## Mayor Resistencia a la Humedad EN APLICACIONES INTERIORES

Ofrece la mezcla perfecta de resistencia a la humedad y propiedades físico-mecánicas.

- EXCELENTE TERMINACIÓN
- GRAN VARIEDAD DE USOS
- SUSTRATO DE COLOR VERDE



## TRUPAN RH

Es producido usando fibras provenientes de bosques renovables de ARAUCO, manejados en forma sustentable. La resistencia a la humedad se obtiene al agregar una resina resistente al agua, para reducir el hinchamiento en áreas de alta humedad.

## APLICACIONES

- Muebles de baño y cocina.
- Guardapolvos.
- Puertas residenciales.
- Ideal para aplicaciones en ambientes con alta humedad.

## CARACTERÍSTICAS

- Ideal para aplicaciones con exposición a alta humedad ambiental.
- Excelente trabajabilidad gracias a las propiedades físico-mecánicas del tablero.
- Superficie suave y homogénea, ideal para ser pintado.
- El sustrato de color verde identifica que es un tablero RH.

## RECOMENDACIONES

- Para atornillar, hacer una perforación guía de diámetro similar al cuerpo del tornillo.
- Para mantener la estabilidad del tablero, aplicar pintura o laminar ambas caras.

## MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- TRUPAN RH no debe ser usado ni almacenado al exterior. En área de almacenamiento debe estar limpia, seca, bien ventilada y libre de polvo u otras partículas que puedan contaminar el producto. Los tableros deben almacenarse en forma horizontal y elevados del piso, usando soportes de igual altura. Mantener una humedad relativa y temperatura constantes. Antes de usar, estabilizar el tablero a las mismas condiciones que se espera tenga una vez instalado. Acondicionar por 48 a 72 horas antes de laminar.

Formato disponible: 1220mm x 2440mm

### Trupan Liviano RH - Información Técnica

| Propiedad       | Densidad          | Tolerancia espesor | MOE               | MOR               | Retención tornillo canto | Hinchamiento 24h | I.B.              | Después de ensayo cíclico |                   |
|-----------------|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------------|------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|
|                 |                   |                    |                   |                   |                          |                  |                   | Hinchamiento              | I.B.              |
| Norma           | EN 316            | EN 324             | EN 310            | EN 310            | EN 320                   | EN 317           | EN 319            | EN 318                    | EN 319            |
| Espesores en mm | kg/m <sup>3</sup> | mm                 | N/mm <sup>2</sup> | N/mm <sup>2</sup> | N                        | %                | N/mm <sup>2</sup> | %                         | N/mm <sup>2</sup> |
| 9-12            | 600 - 650         | +/-0,15            | 2.200 - 2.800     | 25 - 36           | >800                     | <9               | 0,7 - 0,8         | <15                       | >0,15             |
| 14-15           | 600 - 650         | +/-0,15            | 2.200 - 2.800     | 25 - 36           | >800                     | <7               | 0,7 - 0,8         | <13                       | >0,10             |
| 18-19           | 600 - 650         | +/-0,15            | 2.200 - 2.800     | 25 - 36           | >800                     | <7               | 0,7 - 0,8         | <13                       | >0,10             |

